

CHEMICAL CHART

E=Excellent G=Good F=Fair
 P=Poor NR+Not Recommended
 -=No Recommendation

Chemical	Neoprene PVC	Chemical	Neoprene PVC	Chemical	Neoprene PVC	Chemical	Neoprene PVC
Acetaldehyde	NR NR	Cyclohexanol	G F	Hydroquinone	G G	Phenol >70%	NR G
Acetic Acid	F E	Cyclohexanone	NR NR	Isoamyl Acetate	NR NR	Phanolphthalein	G G
Acetic Anhydride	NR F	Cyclohexylamine	NR NR	Isoamyl Nitrite	NR NR	Phanotsulforlic Acid	- E
Acetone	NR NR	Diacetone Alcohol	P G	Isobutyl Alcohol	NR G	Phosphine	NR NR
Acelonitrile	NR NR	Diallylamine	NR NR	Isobutyl Methacrylate	NR NR	Phosphoric Acid	G E
Acelophenone	NR NR	Dibenzyl	- NR	Isobutyl Nitrite	NR -	Phosphoric Acid > 70%	E E
Acetyl Chloride	NR NR	Dibutyl Phthalate	G F	Isobutylamine	NR NR	Phosphorus Oxychloride	NR NR
Acrolein	NR NR	Dichloroacetyl Chloride	NR NR	Isobutyraldehyde	- NR	Phosphorus Tribromide	NR
Acrylic Acid	NR NR	Diethanolamine	E E	Isooctane	NR F	Phosphorus Trichloride	NR NR
Acrylonitrile	NR NR	Diethyl Carbonate	- NR	Isophorone	NR NR	Pickling Solution	G F
Allyl Acrylate	NR NR	Diethylamine	NR NR	Isoprene	- NR	Picric Acid	NR F
Allyl Alcohol	- NR	Diethyldichlorosilane	NR NR	Isopropanolamine	E E	Pine Oil	F P
Allyl Chloride	NR -	Diglycidyl Ether of Bisphenol A	NR NR	Isopropyl Alcohol	G F	Piperazine	NR NR
Allylamine	NR NR	Diisobutyl Ketone	NR NR	Isopropyl Ether	NR NR	Piperidine	NR NR
Aluminum Chloride	E E	Diisobutylamine	NR NR	Isopropyl Methacrylate	NR NR	Plating Solutions-Chrome	E -
Ammonium Acetate	- E	Diisopropylamine	NR NR	Isopropylamine	NR NR	Polychlorinated Biphenyls (PCB's)	P -
Ammonium Carbonate	- E	Dimethoxane	- NR	Iso-Octane	P E	Potassium Hydroxide 30-70%	E E
Ammonium Fluoride 30-70%	- E	Dimethyl Ether	NR E	Kerosene	G G	Potassium Iodide	- E
Ammonium Hydroxide 30-70%	F G	Dimethyl Formamide (DMF)	NR G	Lacquer Thinner	F F	Printing Ink	F E
Ammonium Hydroxide < 30%	G E	Dimethyl Sulfoxide	NR E	Lactic Acid	E E	Promethazine Hydrochloride	E E
Ammonium Sulfate	E E	Dimethylacetamide	NR NR	Lactic Acid 85%	G E	Propane	F E
Amyl Acetate	NR NR	Dimethylamine	NR E	Lard	- F	Propionaldehyde	- NR
Amyl Alcohol	NR G	Dimethylbutylamine	NR NR	Lauric Acid	F -	Propionic Acid	F G
Aniline	NR NR	Dimethylformamide	NR NR	Lauric Acid 36%/EtOH	F E	Propionitrile	NR -
Animal Fats	G E	Dimethylmorpholine	- NR	Linoleic Acid	G E	Propyl Acetate	NR NR
Aqua Regia	F F	Dimethylvinyl Chloride	NR NR	Linseed Oil	E E	Propyl Alcohol	F F
Battery Acid	E E	Diocetyl Phthalate (DOP)	NR G	Lubricating Oils(Petroleum)	- G	Propyl Methacrylate	NR NR
Benzaldehyde	NR NR	Dioxane	NR NR	Maleic Acid	G E	Propylene Oxide	NR NR
Benzene	NR NR	Divinyl Benzene	NR NR	Mercaptoacetic Acid	NR E	Propylenediamine	NR E
Benzethonium Chloride	E E	Di-Isobutyl Ketone	P P	Methacrylonitrile	NR -	Pyridine	NR NR
Benzonitrile	NR NR	Di-Isocyanate	F P	Methanesulfonic Acid	G G	Rubber Solvent	NR G
Benzoyl Chloride	NR NR	Electroless Copper(MacDermid 9048)	E E	Methanol	NR F	Shale Oil	F F

Chemical Chart

Benzyl Alcohol	- E	Electroless Nickel (MacDermid V60/61)	E E	Methyethyl Ketone	NR NR	Silicon Etch	F G
Benzyl Chloride	NR NR	Epibromohydrin	NR NR	Methyl Acetate	NR NR	Silicon Tetrachloride	NR -
Benzyl Neocaprte	- G	Epichlorohydrin	NR NR	Methyl Acrylate	NR NR	Sodium Carbonate	- E
Boric Acid	- E	Epoxy Resins	E E	Methyl Alcohol	G E	Sodium Chloride	- E
Bromine	- F	Epoxytrichloropropane	NR NR	Methyl Bromide	NR G	Sodium Cyanide, solid	E E
Bromine Trifluoride	NR -	Ethanol	NR F	Methyl Cellosolve	- E	Sodium Fluoride	E E
Bromobenzene	NR NR	Ethanolamine	G E	Methyl Ethyl Ketone,MEK	- P	Sodium Hydrochlorite	E E
Bromodichloromethane	NR NR	Ethyl Acetate	NR NR	Methyl Eugenol	- NR	Sodium Hydroxide 30-70%	E E
Butane	P E	Ethyl Acrylate	NR NR	Methyl Formate	- NR	Sodium Hydroxide > 70%	E E
Butyl Acetate	NR NR	Ethyl Alcohol	G E	Methyl Iodide	F NR	Sodium Hypochlorite	- G
Butyl Acrylate	NR NR	Ethyl Benzene	NR NR	Methyl Isobutyl Ketone	NR NR	Sodium Thiosulfate	E E
Butyl Alcohol	F G	Ethyl Ether	NR E	Methyl Isocyanate (MIC)	NR NR	Soybean Oil	- E
Butyl Cellosolve	NR E	Ethyl Formate	P G	Methyl Methacrylate	NR NR	Stearic Acid	G G
Butylamine	NR NR	Ethyl Methacrylate	NR NR	Methylacrylic Acid	NR NR	Stoddard Solvent	NR E
Butylchloride	NR NR	Ethylamine	NR F	Methylamine	F G	Styrene	NR NR
Butyraldehyde	NR NR	Ethylbromide	NR NR	Methylene Bromide	NR NR	Sulfate	G G
Butyric Acid	NR F	Ethylene Dibromide	NR NR	Methylene Chloride	NR NR	Sulfuric Acid < 30%	E E
Cadmium Oxide, solid	- E	Ethylene Dichloride	NR NR	Methylethanolamine	- E	Sulfuric Acid 30-70%	E E
Calcium Chloride	E E	Ethylene Glycol	E E	Methylhydrazine	NR -	Sulfuric Acid > 70%	F F
Calcium Hydroxide	- E	Ethylene Oxide	NR NR	Methylisobutyl Ketone	NR NR	Tannic Acid	E G
Calcium Hypochlorite	E G	Ethylene Trichloride	NR NR	Methylphenoxyacetic Acid	F G	Tetraethylenepentamine	NR E
Caprylic Acid	NR E	Ethylenediamine	NR F	Methyltriglycol	F E	Tetrafluoroethylene	- E
Carbolic Acid	G G	Ethyleneimine	- NR	Mineral Oil	F G	Tetrahydrofuran, THF	NR NR
Carbon Disulfide	NR NR	Ethylhexanoic Acid	G G	Monoethanolamine	E E	Thiophene	NR NR
Carbon Tetrachloride	NR NR	Fluorine	NR -	Morpholine	NR NR	Titanium Tetrachloride	NR NR
Carbonic Acid	E E	Formaldehyde	F F	Muriatic Acid	G G	Toluene	NR NR
Carmustin	NR F	Formic Acid	E E	Naphthalene	NR NR	Toluene Di-Isocyanate, TDI	P NR
Castor Oil	- E	Freon 113 TF	NR F	Naptha V.M. & P.	P G	Triallylamine	NR NR
Caustic Potash	E G	Freon TF	NR G	Nickel Subsulfide	E -	Tribromomethane	NR NR
Cellosolve Acetate	NR F	Freon TMC	NR NR	Nitric Acid 30-70%	F G	Trichlorethylene, TCE	NR NR
Cellosolve Solvent	NR E	Furan	NR NR	Nitric Acid Red Fuming	NR NR	Trichloroacetaldehyde	NR NR
Chlorine	NR E	Furfural	NR NR	Nitric Acid White Fuming	P NR	Trichloroacetonitrile	NR NR
Chloroacetic Acid	NR E	Fusilade 250EC	NR NR	Nitric Acid < 30%	E E	Trichloroethylene	NR NR
Chloroacetone	F F	Gasoline (unleaded)	NR NR	Nitrobenzene	- NR	Tricresyl Phosphate	E G
Chlorobenzene	NR NR	Glycerine	E E	Nitrogen Dioxide	NR -	Triethanolamine	NR NR
Chlorodibromomethane	NR NR	Glycerol	- E	Nitrogen Tetroxide	NR NR	Triethylamine	NR NR
Chloroform	NR NR	Guthion 360	F E	Nitromethane	NR NR	Triethylenetraamine	NR E
Chloronaphthalenes	NR NR	Halothane	NR NR	Nitromethane 95.5%	- E	Trimethyl Phosphate	NR -
Chloroprene	NR NR	Heptane	NR NR	Nitropropane 95.5%	NR G	Trinitrotoluene	F G
Chlorosulfonic Acid	NR -	Hexachlorocyclopentadlene	NR NR	Nonylphenol	- E	Tung Oil	F E
Chlorothene VG	NR NR	Hexamethylphosphoramide	- NR	Octane	NR F	Turbine Oil	F G

Chemical Chart

Chlorotrimethylsilane	NR NR	Hexane	NR NR	Octyl Alcohol	G G	Turpentine	NR NR
Chromic Acid	NR NR	Hydraulic Fluid-Ester Base	P NR	Oleic Acid	F F	Valeronitrile	NR NR
Citric Acid	E E	Hydraulic Fluid-Petroleum Base	G G	Olive Oil	F G	Vegetable Oil	F E
Coal Tar Extract	NR F	Hydrazine	E E	Oxalic Acid Saturated	G E	Vinyl Acetate	- NR
Cottonseed Oil	E G	Hydrazine 65%	E E	Paint Remover	P F	Vinyl Chloride	- NR
Creosote	- F	Hydrochloric Acid	E -	Palmitic Acid	F G	Vinylidene Chloride	NR NR
Cresole	G -	Hydrochloric Acid 10%	E E	Palmitic Acid Saturated	G E	Vinylidene Fluoride	NR NR
Cresols, Isometric Mixture	- G	Hydrochloric Acid 30-70%	G G	Pentachlorophenol	F NR	Water	- E
Crotonaldehyde	NR NR	Hydrochloric Acid < 30%	G E	Pentane	NR NR	Witch Hazel	NR -
Cumene	- NR	Hydrofluoric Acid	E	Perchloric Acid 30-70%	E E	Wood Creosote	- F
Cumene Hydroperoxide	NR NR	Hydrofluoric Acid 30-70%	NR F	Perchloroethylene	NR NR	Xylene	NR NR
Cutting Fluids	F F	Hydrogen Cyanide	NR -	Peroxyacetic Acid	NR -		
Cutting Oil	F E	Hydrogen Fluoride	NR NR	Peuta	E G		
Cyclohexane	NR NR	Hydrogen Peroxide 30-70%	G F	Phenol	G E		

This information is provided as a guide only and is not considered a warranty of product performance. Due to the diverse field conditions and other variables which can effect any garment's resistance, PLASTEX PRODUCTS, INC., disclaims all warranties (expressed and implied) as to product performance. Sample products are available, upon request, to permit customers to determine whether a given product meets their requirements for intended applications.

[Back to Top](#)